



Uživatelská příručka k 3D tiskárně

V1.0

Vážení uživatelé,

děkujeme, že jste si vybrali právě společnost Creality. Před zahájením práce si prosím přečtete tuto uživatelskou příručku a pečlivě dodržujte uvedené pokyny.

Pokud se při používání produktu vyskytnou jakékoliv problémy nebo máte jakýkoliv dotaz, kontaktujte prosím náš záruční servis prostřednictvím vyplnění formuláře na internetové stránce <https://reklamace.beryko.cz/>. Pro zlepšení vašich uživatelských zkušeností můžete získat další informace následujícím způsobem:

Uživatelská příručka: V paměťové kartě dodané s tiskárnou můžete najít návody a videa.

Navštivte oficiální internetové stránky (<https://www.creality.com>), kde najdete informace týkající se softwaru, hardwaru, kontaktní informace, návod k použití zařízení, informace o záruce a další. Můžete také navštívit internetové stránky <https://www.crealitycloud.com/>, kde po registraci získáte další možnosti využití produktu.

Aktualizace firmwaru

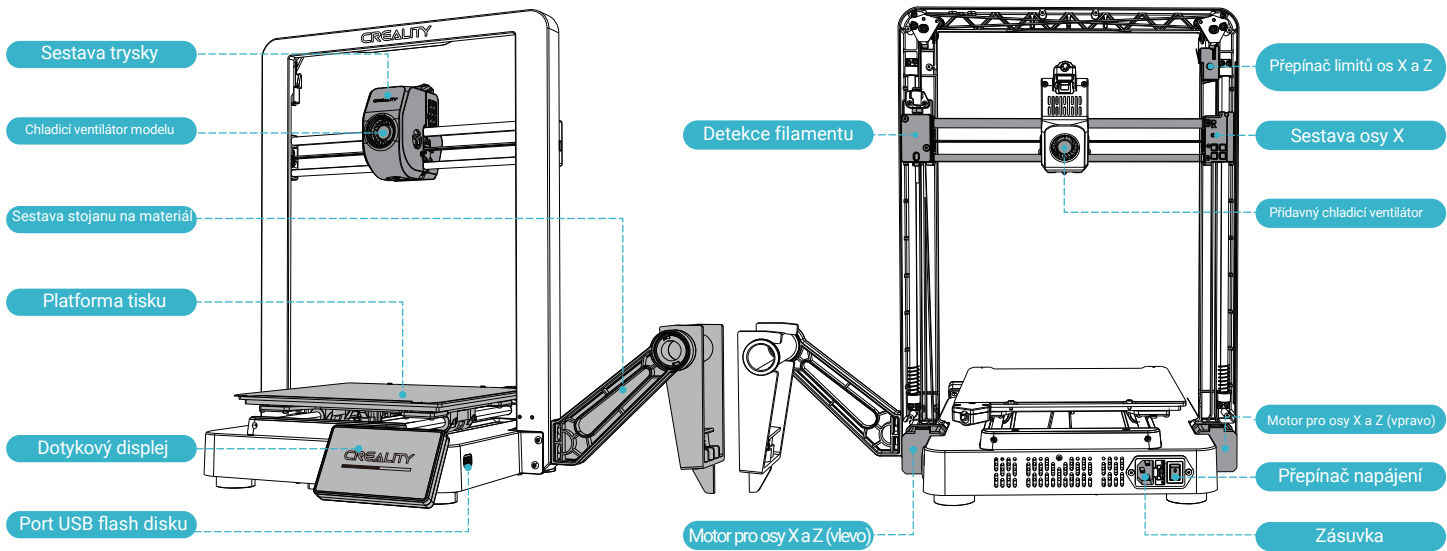
1. Upgrade firmwaru můžete provést přímo na displeji zařízení;
2. Můžete provést aktualizaci firmwaru prostřednictvím Creality Cloud OTA;
3. Navštivte oficiální internetové stránky <https://www.creality.com>, klikněte na Service Center (Centrum služeb) → Firmware/ Software Download (Stažení firmwaru/software) → Download the required firmware (Stáhnout požadovaný firmware), nainstalujte jej a můžete začít s používáním.

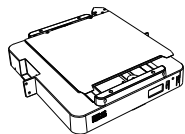
Video ukazující ovládání produktů a záruční servis

1. Navštivte stránky <https://www.crealitycloud.com/product>, klikněte na "Products" (Produkty), vyberte správný model a poté klikněte na "Related" (Související), abyste si mohli prohlédnout pokyny k záručnímu servisu;
2. nebo kontaktujte náš záruční servis prostřednictvím vyplnění formuláře na internetové stránce <https://reklamace.beryko.cz/>.

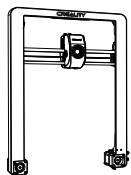
1. Tiskárnu nepoužívejte jiným způsobem, než je popsáno v tomto dokumentu, abyste zabránili zranění osob nebo poškození majetku;
2. Tiskárnu neumísťujte blízko zdrojů tepla nebo hořlavých či výbušných předmětů. Doporučujeme ji umístit do dobře větraného, chladného prostředí bez prachu;
3. Nevystavujte tiskárnu silným vibracím ani jinému nestabilnímu prostředí, protože by to mohlo způsobit zhoršení kvality tisku;
4. Používejte doporučené filameny, aby nedošlo k ucpání vytlačovací hlavy a poškození přístroje;
5. Při instalaci nepoužívejte napájecí kabel od jiných produktů. Vždy používejte uzemněnou tříkolíkovou zásuvku, která je součástí balení tiskárny;
6. Během používání se nedotýkejte trysky a vyhřívané podložky, aby nedošlo k popálení nebo zranění;
7. Při práci se zařízením nepoužívejte rukavice ani návleky, aby nedošlo k zachycení pohyblivých částí, které by mohly způsobit poranění;
8. Pomocí dodaných nástrojů včas vyčistěte filament z extrudéru a využijte zbytkové teploty po tisku. Při čištění se extrudéru přímo nedotýkejte, jinak by mohlo dojít k popálení;
9. Tiskárnu často čistěte. Tělo tiskárny pravidelně po jejím vypnutí čistěte suchým hadříkem, otírejte prach, slepené tiskové filtry a cizí předměty na vodicích lištách;
10. Děti mladší 10 let by neměly tiskárnu používat bez dozoru, jinak by mohlo dojít k úrazu;
11. Uživatelé by měli dodržovat zákony a předpisy příslušných zemí a regionů, kde se zařízení nachází (používá), dodržovat profesní etiku, dbát na bezpečnostní opatření, a přísně zakázat používání produktů nebo zařízení k jakýmkoliv nezákonným účelům; společnost Creality za žádných okolností nenese odpovědnost za právní odpovědnost osob, které je porušily;
12. Tip: Nezapojte ani neodpojte kabely během nabíjení.

1. Informace o tiskárně	01–01
2. Seznam součástí	02–02
3. Montážní postup	03–06
3.1 Montáž držáku materiálu	03–03
3.2 Montáž sestavy konstrukčního rámu	04–04
3.3 Instalace dotykového displeje	05–05
3.4 Zapojení zařízení	06–06
4. Informace o průvodci zapnutím a uživatelském rozhraní	07–11
4.1 Průvodce zapnutím	07–08
4.2 Informace o uživatelském rozhraní	09–11
5. První tisk	12–16
5.1 Vkládání filamentu	12–12
5.2 LAN tisk	13–15
5.3 Tisk z USB flash disku	16–16
6. Specifikace funkcí	17–19
6.1 Výměna filamentu	17–18
6.2 Automatické vytlačování	19–19
7. Údržba zařízení	20–20
7.1 Demontáž a údržba platformy	20–20
7.2 Údržba optické osy	20–20
8. Parametry zařízení	21–21
9. Zapojení obvodu	22–22





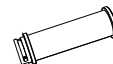
1 Základna



2 Sestava konstrukčního rámu



3 Displej



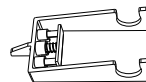
4 Trubička na filament



5 Držák materiálu



6 Napájecí kabel



7 Držák materiálu proti zamotání



Sada příslušenství



8 Šestihranný šroub s plochou kulatou hlavou M4*8 x8



9 Sada nástrojů



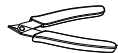
10 Nástrčný klíč



11 Teflonová trubička



12 Filament



13 Štípací kleště



14 Černá stahovací páska x5



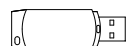
15 Svorka x3



16 Kryt kabelu extrudéru



17 Čistič trysky



18 USB flash disk



19 Stručný průvodce instalací



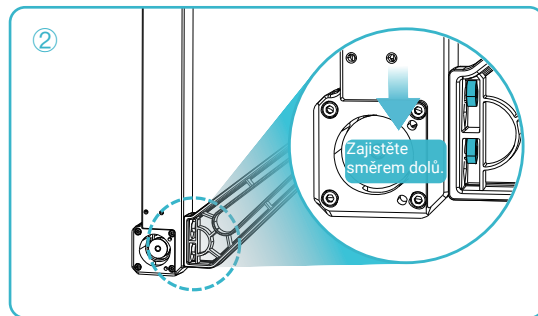
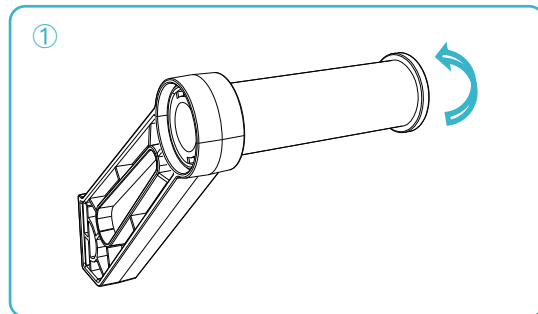
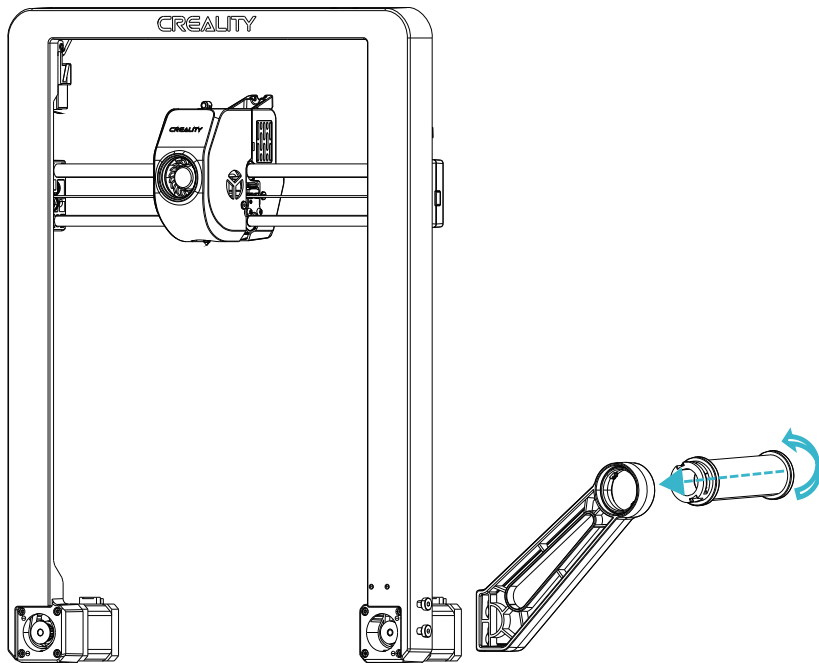
20 Karta záručního servisu

Poznámka: Výše uvedené příslušenství je pouze referenční. Prosím, podívejte se na skutečné příslušenství.

3. Montážní postup

3.1 Montáž držáku materiálu

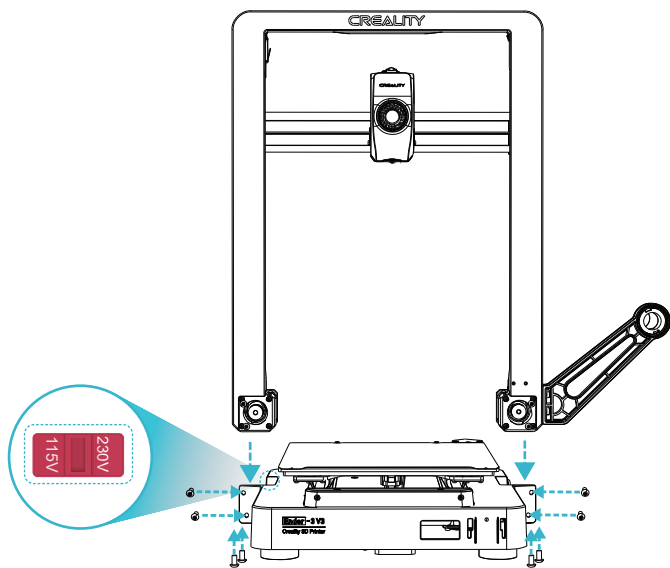
- 1 Nainstalujte držák materiálu a válec na materiál podle obrázku;
- 2 Vyrovnajte otvory instalovaných součástí držáku materiálu se zajišťovacími pozicemi vpravo od konstrukčního rámu a zajistěte je směrem dolů.



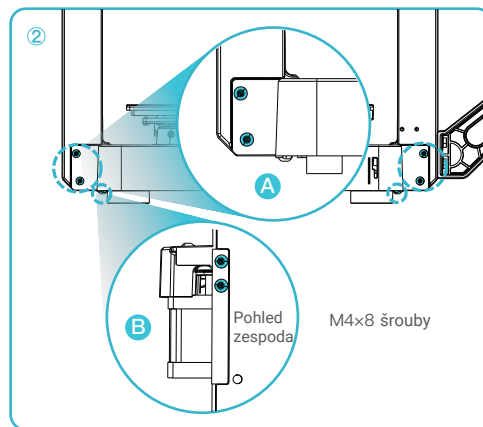
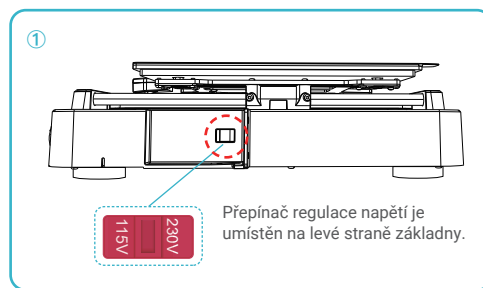
3. Montážní postup

3.2 Montáž sestavy konstrukčního rámu

- ① Podle napětí v místní elektrické síti vyberte správný režim napětí;
- ② Umístěte sestavu konstrukčního rámu do drážek na základně: A. Nejprve pomocí čtyř šroubů M4×8 zarovnejte a přišroubujte levý a pravý otvor do základny; B. Poté pomocí čtyř šroubů M4×8 zarovnejte a přišroubujte do otvorů na spodní straně základny.



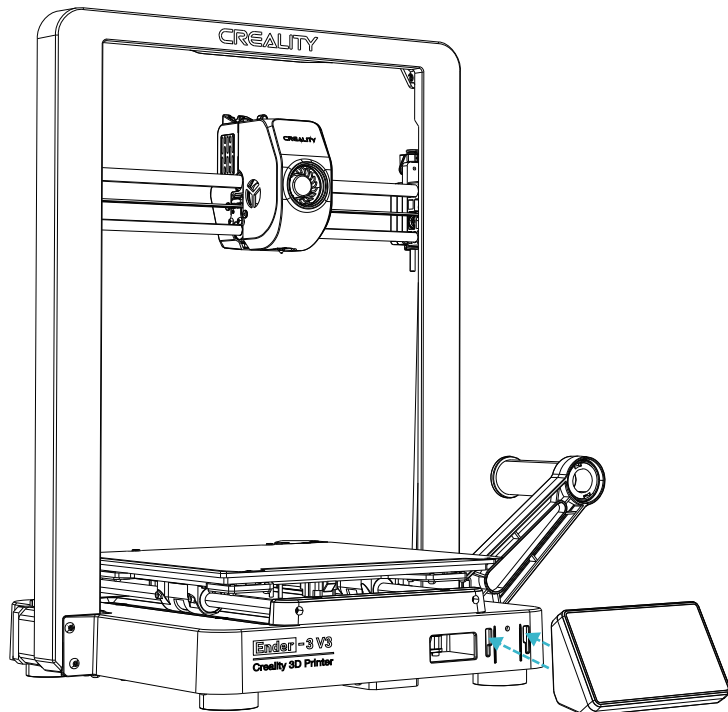
- Před zapojením do elektrické sítě zajistěte správnou polohu vypínače a síťového zdroje, aby nedošlo k poškození zařízení.
- Pokud se síť pohybuje mezi 100 V a 120 V, zvolte pro přepínač napájení 115 V.
- Pokud se síť pohybuje mezi 200 V a 240 V, zvolte pro přepínač napájení 230 V (výchozí hodnota je 230 V).



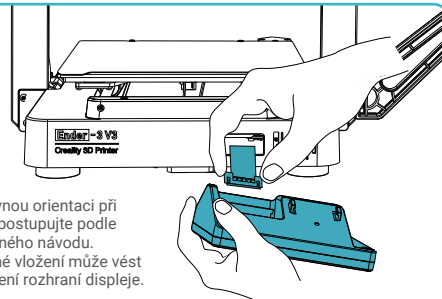
3. Montážní postup

3.3 Instalace dotykového displeje

- 1 Připojte dotykový displej k základní obrazovce pomocí flexibilního plochého kabelu;
- 2 Zacvakněte sponu na zadní straně dotykového displeje do otvorů na základně.

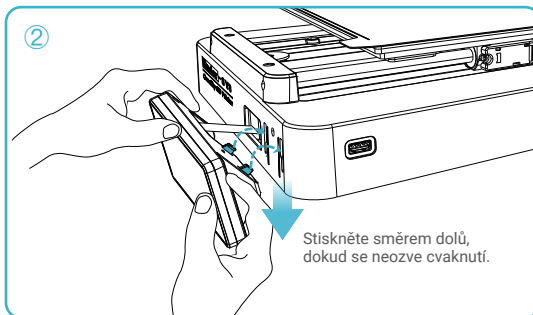


1



Pro správnou orientaci při vkládání postupujte podle vyobrazeného návodu. Nesprávné vložení může vést k poškození rozhraní displeje.

2



Stiskněte směrem dolů, dokud se nezve cvaknutí.

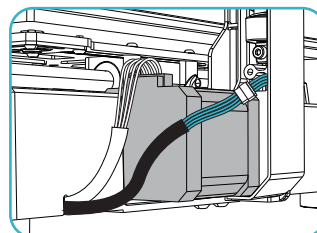
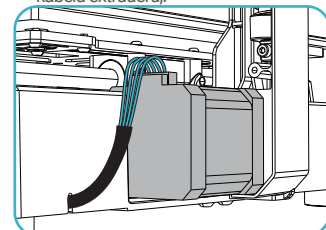
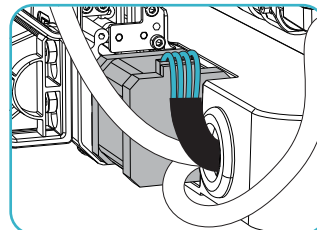
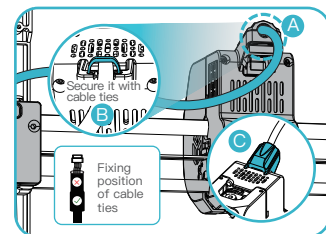
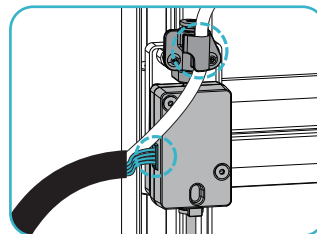
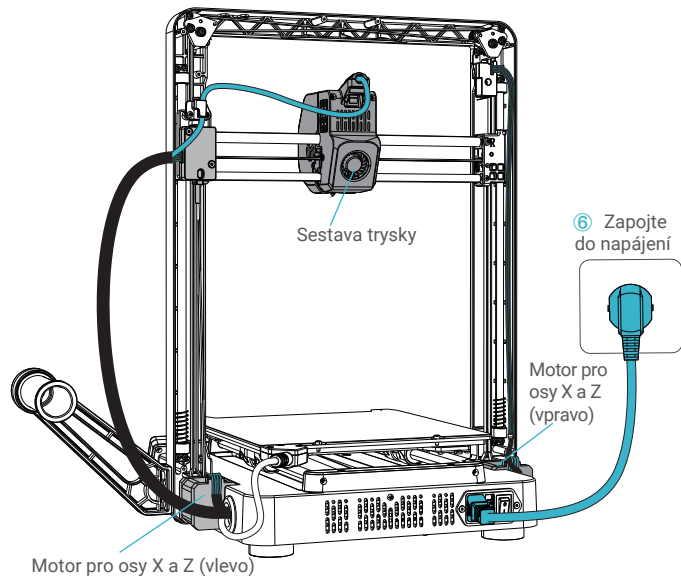


Tipy:

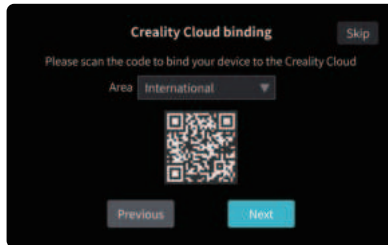
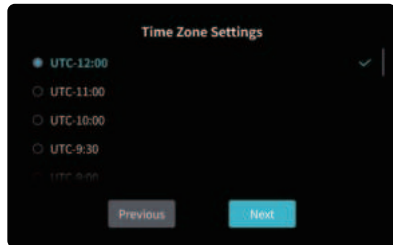
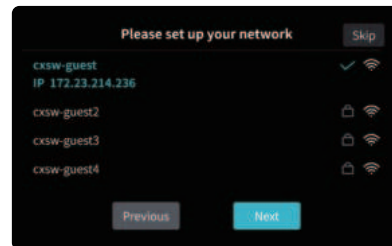
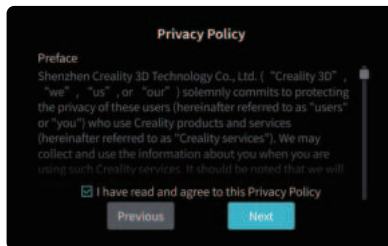
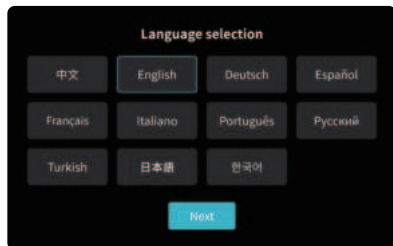
- 1 Nezapínejte zařízení, pokud je dotykový displej připojen nebo odpojen od připojovacího kabelu;
- 2 Opatrně vytáhněte flexibilní plochý kabel základní obrazovky a buďte opatrní, abyste jej neporušili.

3. Montážní postup

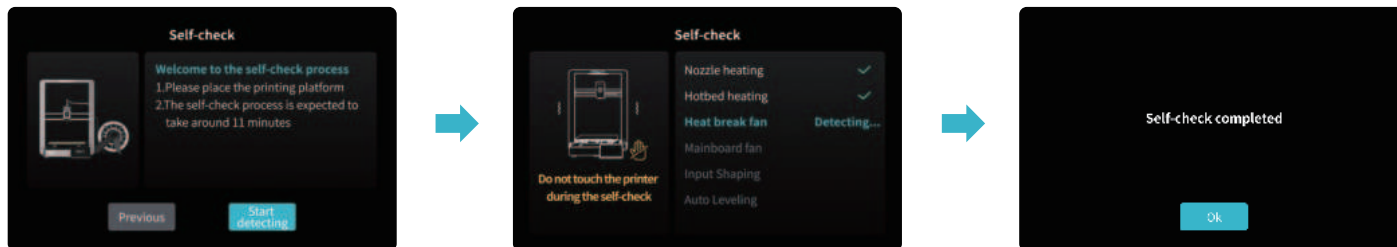
3.4 Zapojení zařízení



4.1 Průvodce zapnutím



Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.



Tipy:

Pokud se v procesu automatické diagnostiky (self-check) vyskytnou jakékoliv abnormality, podívejte se do často kladených otázek a zkontrolujte, zda nedošlo k poruše zařízení;
Případně naskenujte QR kód pro "hlášení závad", abyste nahlásili problém se zařízením a požádali záruční servis o pomoc při řešení problému.



Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmware zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

4. Informace o průvodci zapnutím a uživatelském rozhraní

4.2 Informace o uživatelském rozhraní



* Prostřednictvím domovské stránky můžete kontrolovat funkce, jako je například teplota extrudéru a teplota vyhřívané podložky;



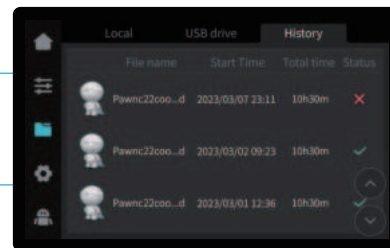
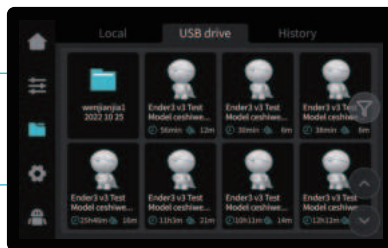
* Prostřednictvím rozhraní pro přípravu můžete ovládat funkce, jako je například ovládání pohybu osy/teploty, vytlačování/zasouvání a chlazení ventilátorem.



Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

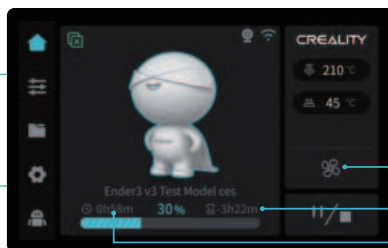
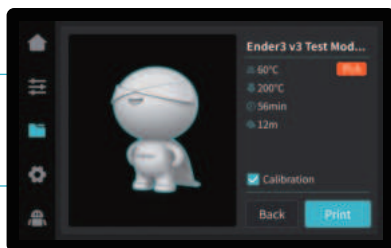
4. Informace o průvodci zapnutím a uživatelském rozhraní

Náhled souboru tisku



- * Stisknutím a podržením na modelu vyberete více modelů a zkopírujete je na USB flash disk.
- * Soubory z lokálního úložiště a USB flash disku je možné spravovat prostřednictvím rozhraní pro náhled souborů tisku.

Rozhraní tisku



Chlazení ventilátorem

Zbývající čas

Doba tisku

- * Kliknutím na soubor modelu získáte přístup k jeho podrobnostem.
- * Zaškrtnutím možnosti "Calibration" ("Kalibrace") je možné zlepšit kvalitu tisku.



Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

4. Informace o průvodci zapnutím a uživatelském rozhraní



Nastavení

Zákaznický servis

Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmware zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

* Prostřednictvím rozhraní nastavení můžete konfigurovat funkce, jako je například nastavení systému a sítě.

Error Code	Time of Occurrence	Operate
3002	2023/02/06 17:06:45	Details
3001	2023/02/05 09:52:33	Details
3007	2023/02/04 23:50:08	Details
3006	2023/02/03 16:36:06	Details

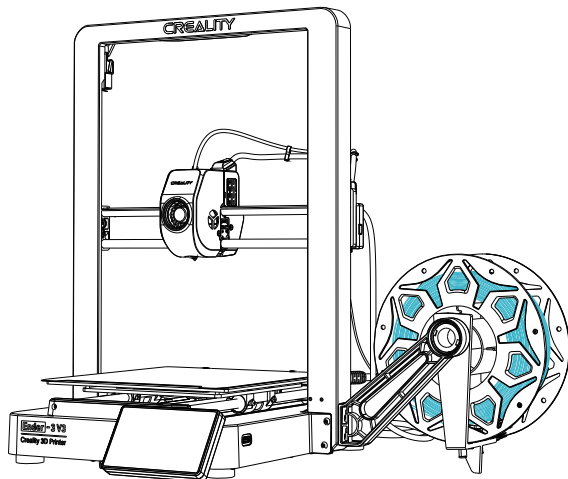
Please click the button below to upload your log

Upload Log

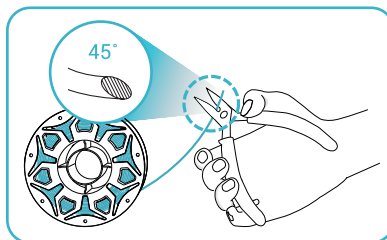
* Prostřednictvím rozhraní zákaznického servisu si můžete zobrazit nejčastější dotazy, příručku, historii chyb a nahrát protokol.

5. První tisk

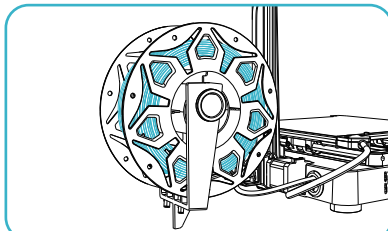
5.1 Vkládání filamentu



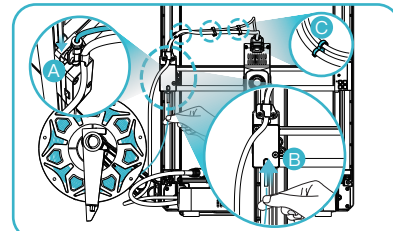
① Na displeji zadejte teplotu trysky a počkejte, až se zahřeje na požadovanou teplotu;



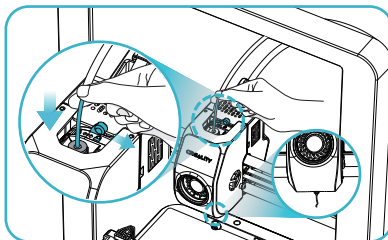
② Odřízněte přední část filamentu pod úhlem 45° a rovně jej odlomte;



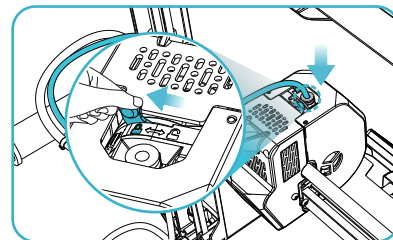
③ Uspořádejte filamenty podle obrázku a poté nainstalujte držák proti zamotání;



④ A. Připojte teflonovou trubičku k senzoru docházení filamentu; B. Provlékněte filament otvorem pro detekci filamentu, dokud neprojde teflonovou trubičkou. C. Upevněte teflonovou trubičku s kabelem extrudéru pomocí kabelových svorek.



⑤ Odjistěte DIP přepínač a provlékněte filament do sestavy extrudéru, dokud nebude filament vycházet z trysky;

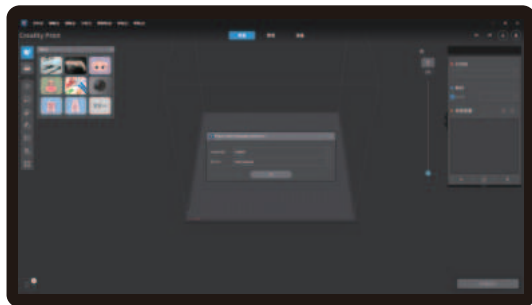


⑥ Zajistěte DIP přepínač a zasuňte teflonovou trubičku do horního otvoru sestavy extrudéru.

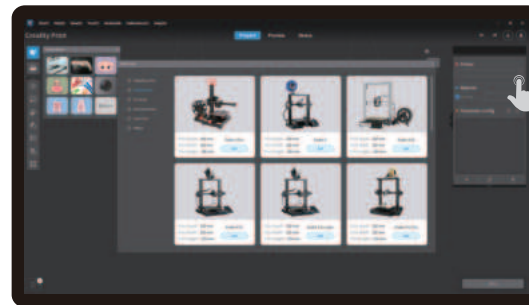
5. První tisk

5.2 LAN tisk

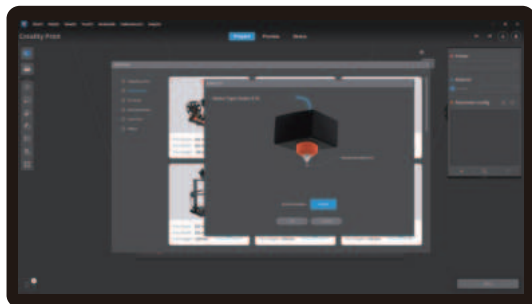
- ✧ Nainstalujte slicing software Creadity Print otevřením libovolných dat na USB flash drive.
- ✧ Přihlaste se na oficiální webové stránky pro stažení instalace: <https://www.creaditycloud.com/software-firmware/software?type=7>



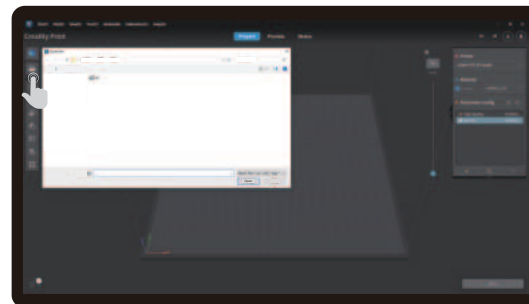
① Vyberte "Language" ("Jazyk") a "Server" ("Server")



② Přidejte tiskárnu



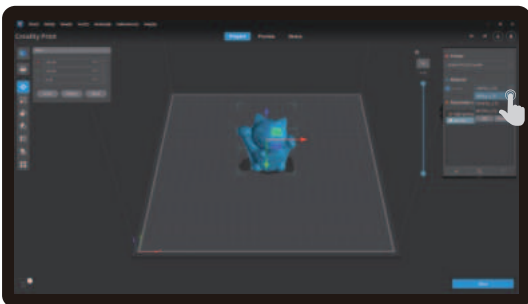
③ Potvrďte průměr trysky



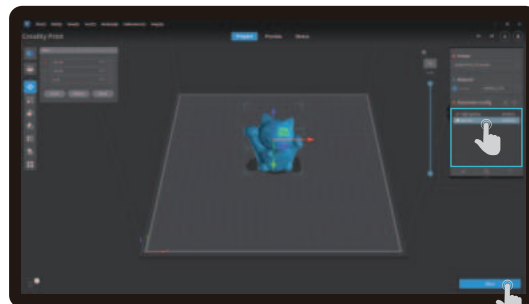
④ Importujte soubory modelu



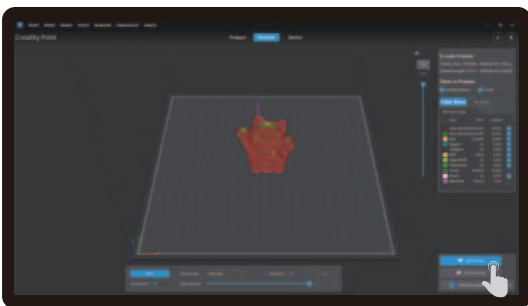
Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.



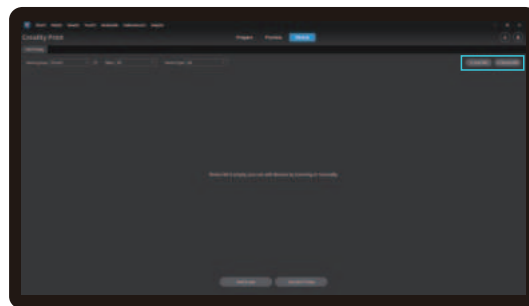
⑤ Nastavte typ materiálu



⑥ Nastavte výšku vrstvy tisku a klikněte na "Slice" ("Slicovat").



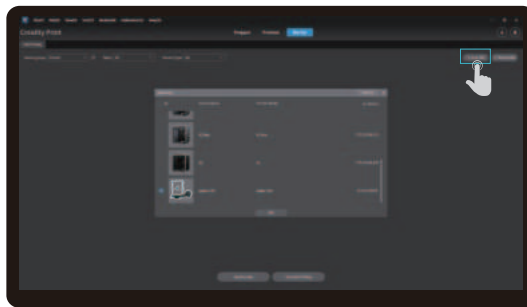
⑦ Po dokončení slicování klikněte na "LAN printing" ("LAN tisk").



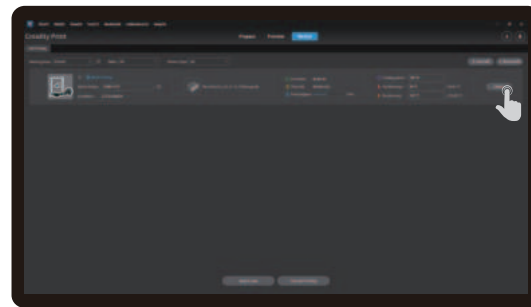
⑧ Přidání zařízení: zařízení je možné přidat buď prostřednictvím "scan to add" ("přidání naskenování"), nebo "manually add" ("manuální přidání").



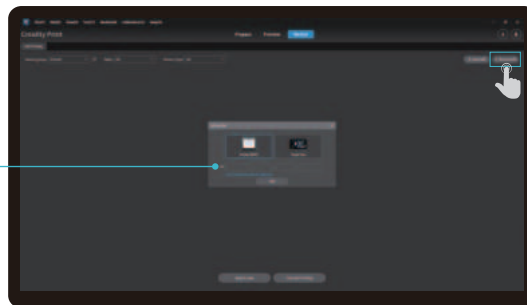
Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.



8 Přidání zařízení: a. Přidání naskenováním → Vyberte zařízení



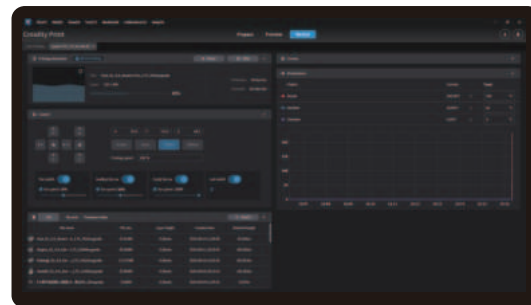
9 Seznam zařízení



8 Přidání zařízení: b. Přidejte zařízení manuálním zadáním IP adresy.



Klikněte na "Settings" ("Nastavení") → "Network" ("Síť") a zobrazte si IP adresu.



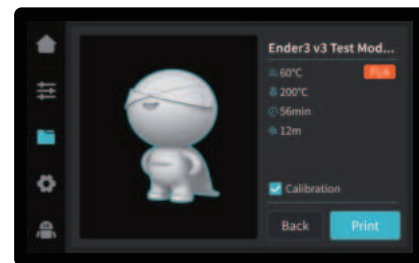
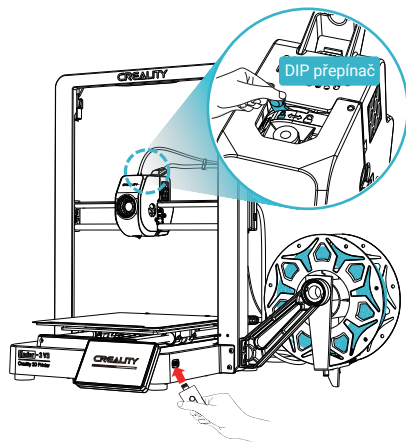
10 Podrobnosti o tisku zařízení



Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

5. První tisk

5.3 Tisk z USB flash disku



① Vložte USB flash disk do USB portu

② Vyberte model z USB flash disku.

③ Klikněte na "Print" ("Tisk")



Tipy:

1. Před tiskem nechte DIP přepínač v uzamčené poloze.
2. Podrobnosti o používání softwaru naleznete v uživatelské příručce k slicování softwaru na USB flash disku.
3. Uložené soubory musí být umístěny v základním adresáři (nikoliv v podadresáři) USB flash disku.
4. Doporučujeme k pojmenování souborů použít latinskou abecedu, číslice a běžné znaky.



Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

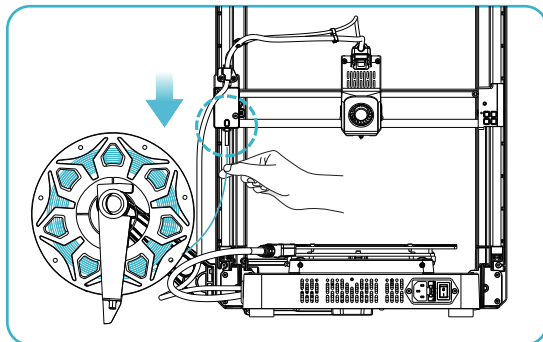
6. Specifikace funkcí

6.1 Výměna filamentu

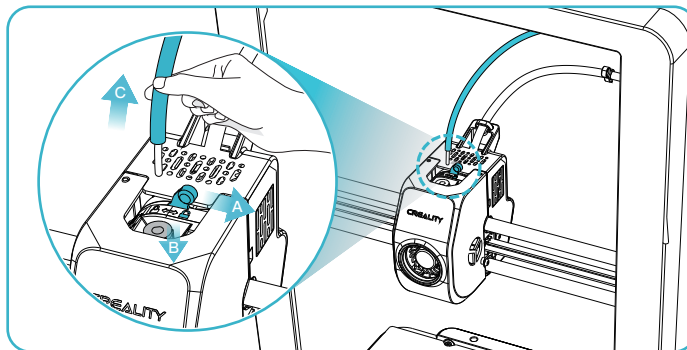
Metoda 1: Manuální retrakce



- 1 Na displeji zadejte teplotu trysky a počkejte, až se zahřeje na požadovanou teplotu;



- 3 Staré filamenty vyjměte vytažením ze zadní části přístroje a nahraďte je novými.



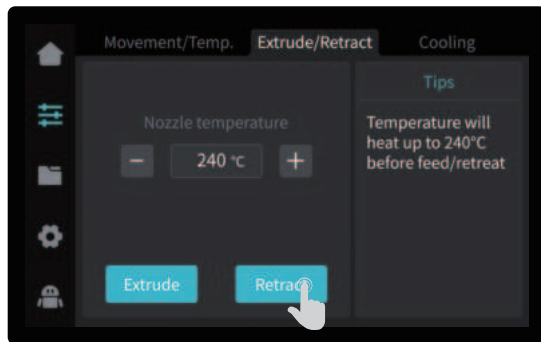
- 2 A. Odjistíte DIP přepínač; B. Přidržíte konektor teflonové trubičky nad extrudérem; C. Vytáhnete teflonovou trubičku;



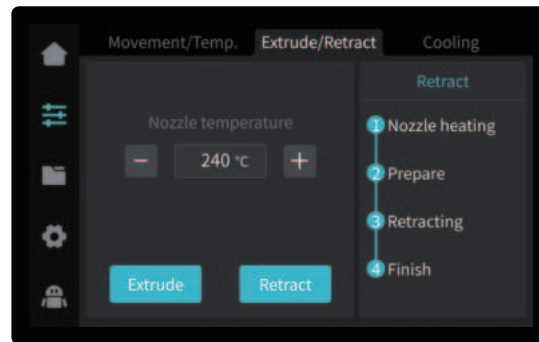
Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

6. Specifikace funkcí

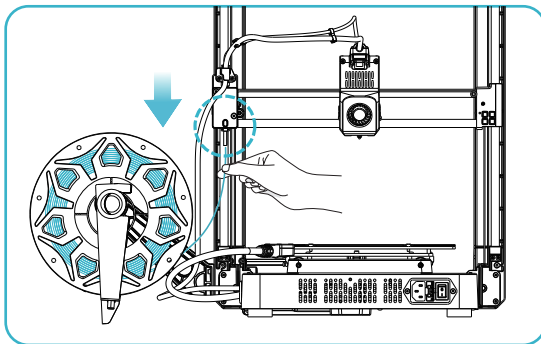
Metoda 2: Automatická retrakce



① Klikněte na "Retract" ("Retrak");



② Počkejte na dokončení procesu retrakce;



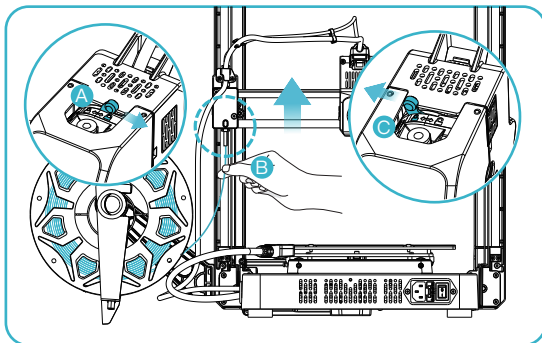
③ Staré filamenty vyjmeme vytažením ze zadní části přístroje a můžete je vyměnit za nové.



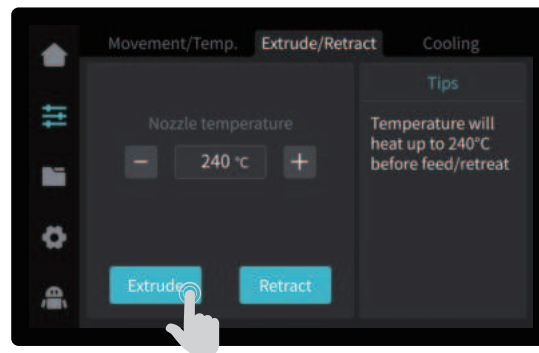
Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

6. Specifikace funkcí

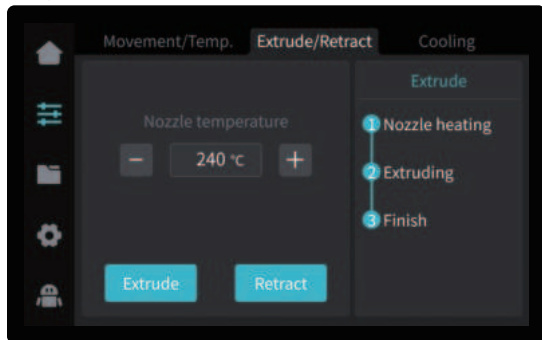
6.2 Automatické vytlačování (Auto extrude)



- 1 A. Odjistěte DIP přepínač; B. Vložte filament do nejhlubší části teflonové trubičky, dokud s ním nebude možné pohnout; C. Zajistěte DIP přepínač.



- 2 Klikněte na "Extrude" ("Vytláčit");



- 3 Počkejte na dokončení procesu vytlačování.



Aktuální rozhraní je pouze referenční. Vzhledem k průběžné modernizaci funkcí se prosím řiďte nejnovějším rozhraním softwaru/firmwaru zveřejněným na oficiálních internetových stránkách.

7. Údržba zařízení

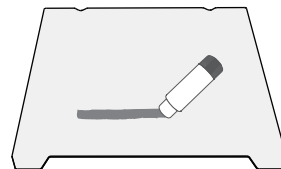
7.1 Demontáž a údržba platformy



① a. Po dokončení tisku počkejte, až deska platformy vychladne, a teprve poté vyjměte platformu tisku s připraveným modelem; b. Oběma rukama mírně nahněte platformu, abyste model od platformy oddělili.



② Pokud jsou na desce platformy zbytky filamentu, lehce je seškrábněte špachtlí a poté můžete pokračovat v dalším tisku.



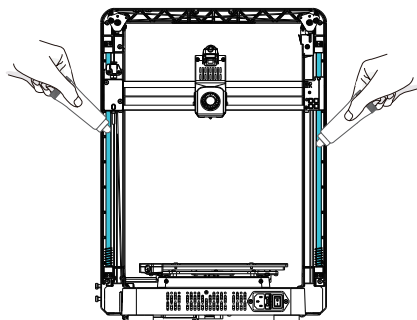
③ Pokud není první vrstva modelu řádně přilepená, doporučujeme před předehřátím před tiskem rovnoměrně nanést na povrch platformy tuhé lepidlo.



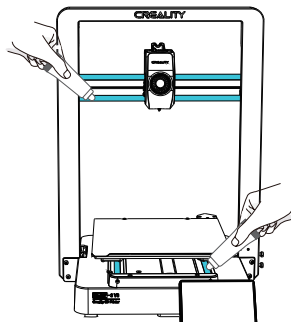
Tipy: 1. Při každodenním používání platformu příliš neohýbejte, aby nedošlo k její deformaci a nepoužitelnosti;
2. Platforma tisku je díl podléhající zkáze a je doporučeno ji pravidelně vyměňovat, aby bylo zajištěno správné přilepení první filmové vrstvy modelu.

7.2 Údržba optické osy

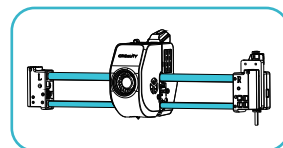
Pro pravidelnou údržbu oblasti optické osy doporučujeme zakoupit mazivo.



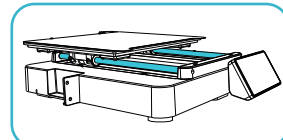
Oblast optické osy ve směru Z



Oblast optické osy ve směru X a Y

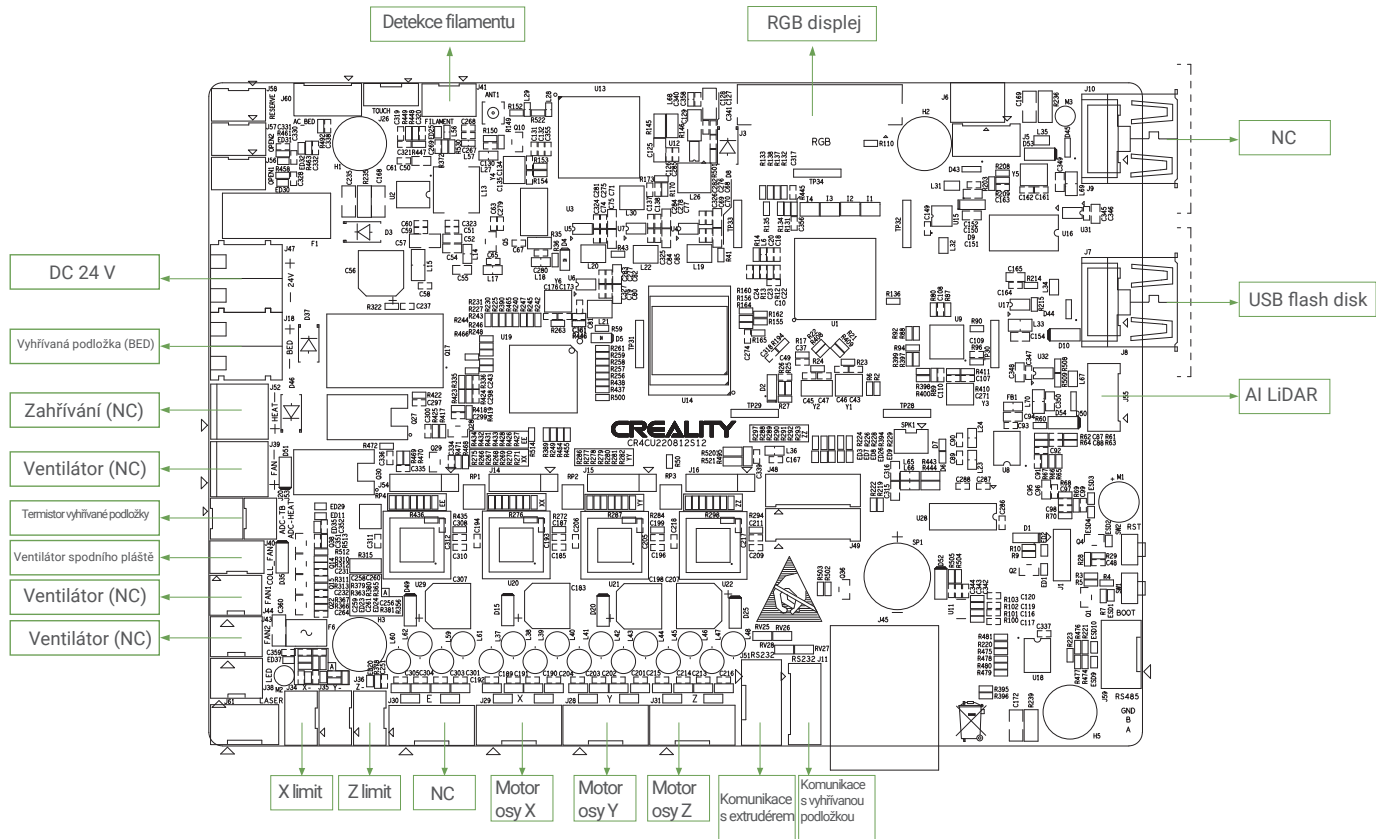


Oblast optické osy ve směru X



Oblast optické osy ve směru Y

Parametry zařízení	
Model	Ender-3 V3
Technologie modelování	FDM
Rozměry modelování	220 x 220 x 250 mm
Metoda vyrovnávání	Automatické vyrovnávání
Počet trysek	1 ks
Průměr extrudéru	0,4 mm
Tloušťka slicování	0,1 - 0,35 mm
Přesnost	± 0,2 mm
Teplota trysky	≤ 300 °C
Teplota vyhřívané podložky	≤ 110 °C
Filamenty	PLA/TPU/PETG/ABS/PLA-CF/PETG-CF/CR-carbon
Jmenovitý výkon	350 W
Vstupní napětí	100-120 V~, 200-240 V~, 50/60 Hz
Detekce filamentu	ANO
Obnova při ztrátě napájení	ANO
Metoda tisku	Tlač z USB flash disku / LAN tlač / tlač z Cloudu
Formát tiskového souboru	Gcode
Software slicování	Creativity Print
Operační systémy	Windows/MAC OS
Jazyk	Angličtina/ Španělština/ Němčina/ Francouzština/ Ruština/ Portugalština/ Italská/ Turečtina/ Japonština/ Čínština, Korejščina



UPOZORNĚNÍ FCC

Toto zařízení splňuje požadavky části 15 pravidel FCC. Provoz podléhá následujícím dvěma podmínkám:

(1) toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení a (2) toto zařízení musí akceptovat jakékoliv rušení, včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz.

Jakékoli změny nebo úpravy, které nejsou výslovně schváleny stranou odpovědnou za shodu, mohou vést ke ztrátě oprávnění uživatele zařízení používat.

POZNÁMKA: Toto zařízení bylo testováno a shledáno vyhovujícím limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou navrženy tak, aby poskytovaly přiměřenou ochranu proti škodlivému rušení v obytné instalaci. Toto zařízení generuje, využívá a může vyzařovat vysokofrekvenční energii, a pokud není instalováno a používáno v souladu s pokyny, může způsobit škodlivé rušení rádiových komunikací.

Neexistuje však žádná záruka, že se rušení v konkrétní instalaci nevyskytne.

Pokud toto zařízení způsobuje rušení rozhlasového nebo televizního příjmu, což lze zjistit zapnutím a vypnutím zařízení, doporučujeme uživateli, aby se pokusil rušení odstranit jedním nebo více z následujících opatření:

- Přesměrovat nebo přemístit přijímací anténu.
- Zvětšit vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.
- Připojit zařízení do zásuvky v jiném obvodu, než ke kterému je připojen přijímač.
- Poradit se s prodejcem nebo zkušeným rozhlasovým/televizním technikem.

Pro dodržení shody s pokyny FCC pro vystavení rádiovým vlnám by toto zařízení mělo být instalováno a provozováno v minimální vzdálenosti 20 cm od zářiče a vašeho těla: Používejte pouze dodanou anténu.

Vzhledem k tomu, že je každý model jiný, může se skutečný výrobek lišit od obrázku. Podívejte se prosím na skutečný výrobek.
Autorské právo na interpretaci náleží společnosti Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

Dovozce:
Beryko s.r.o.
Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
www.beryko.cz



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNO LOGY CO.,LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Oficiální internetové stránky: www.creality.com

Telefon: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com



R 214-230341

